

H751 Supergrip Xtrem

JEDNOSLOŽKOVÝ HYBRIDNÍ LEPICÍ TMEL – EXTRÉMNĚ SILNÝ

TECHNICKÝ LIST

CHYTRÉ VÝHODY PRODUKTU

- extrémně vysoká počáteční lepidlost
- až 270 kg/m²
- extrémně vysoká konečná pevnost
- až 370 kg / 10 cm²
- také na mírně vlhkých podkladech
- neobsahuje rozpouštědla

ROZSAH POUŽITÍ:

H751 SUPERGRIP XTREM je vhodný pro pružné lepení různých materiálů v interiéru i exteriéru.

- Beton, kovy včetně oceli, zinek, PVC, keramika, sklo, epoxidová pryskyřice, polyester a lakované dřevo

- Lepení lišt
- Lepení soklových, patkových a ozdobných lišt
- Lepení dřevěných, kovových a kontejnerových konstrukcí

VLASTNOSTI/ZÁRUKA:

H751 SUPERGRIP XTREM je univerzální jednosložkový lepicí tmel. Bez rozpouštědel a izokyanátů, velmi dobrá odolnost proti povětrnostním vlivům a UV záření. Nepůsobí na kovy. Vynikající přilnavost i na mírně vlhkém povrchu. H751 SUPERGRIP XTREM se po úplném vytvrzení snáší s náterem ve smyslu DIN 52452, část 4. Vzhledem k velkému počtu možných nátěrových hmot je však třeba provést vlastní zkoušky.

PŘÍPRAVA KONTAKTNÍCH PLOCH:

Polepované plochy musejí být pevné, nosné, čisté, suché, zbavené mastnoty a prachu. Všechny podkladové materiály musejí být snášitelné s tmelem H751 SUPERGRIP XTREM, nesmějí obsahovat bitumen a dehet. Přilnavost a snášitelnost s plasty otestujte podle konkrétního objektu. Při použití na povrstvených podkladech je nutné provést předběžný test snášitelnosti. Je tomu tak například v případě povrchových vrstev s obsahem akrylátu, kdy může při migraci změkčovadel docházet ke ztrátě přilnavosti.



ZPRACOVÁNÍ:

H751 SUPERGRIP XTREM je třeba rovnoměrně nastříkat tlakem na lepený povrch. Pro lepení položte protěšší vrstvu a rovnoměrně lepidlo stlačte. Udržujte tloušťku lepicího lůžka alespoň 2 mm, aby vytvrzené lepidlo mohlo pružně absorbovat pohyby.

ČIŠTĚNÍ:

Znečištění lze v nezaschlém stavu odstranit pomocí přípravky BOSTIK SOLVENT 300. Tyto přípravky lze také použít pro odmaštění přilnavých ploch. Ve vytvrzeném stavu lze tmel H751 SUPERGRIP XTREM odstranit pouze mechanicky.

SKLADOVÁNÍ:

Skladujte v chladu a suchu při teplotě mezi +5 °C až +25 °C. Možná doba skladování v neotevřené originální nádobě činí 18 měsíců.

BALENÍ:

450 g kartuše bílá, šedá, černá



TECHNICKÉ INFORMACE A ÚDAJE

Základ	Sílanem terminované polymery
Metoda vytvrzování	vzdušnou vlhkostí
Spec. hmotnost	Přibližně 1,5 g/cm ³ (DIN 52451-PY)
Doba vytvoření povlaku (+23 °C/50 % rel. vlhkosti)	Přibližně 15 min.
Úplné vytvrzení (+23 °C/50 % rel. vlhkosti)	přibližně 2 mm / 24 hodin
Tvrdost SHORE A	Přibližně 60 (DIN 53505, 4 týdny 23 °C / 50 % rel. vlhkosti vzduchu)
Tažnost při přetržení	>100 %
Teplota při zpracování	+5 °C až 35 °C
Provozní teplota	-40 °C až +100 °C

Tímto návodem Vám chceme co nejlépe poradit na základě našich zkoušek a zkušeností. Záruku pro výsledný efekt v jednotlivých případech přesto nemůžeme převzít, a to pro velké množství variant použití a pro námi neovlivnitelné skladovací i zpracovací podmínky. Doporučujeme proto provést vlastní zkoušky. U těsnících tmelů nelze vyloučit drobné změny zabarvení způsobené UV zářením. Výrobním postupem nelze vyloučit drobné barevné rozdíly mezi šaržemi výrobku. Za absolutní věrnost barev nepřebíráme žádné záruky. Na zakázkách zpracovávejte materiál ve stejné nebo navazující šarži. V případě potřeby je Vám k dispozici náš technicko-obchodní poradenský servis.

Tímto vydáním pozbývají platnost veškerá vydání předchozí.

Vydání: 09. 2020



ANVI TRADE s.r.o.
Bečovská 1273/1,
104 00 Praha 10
Tel. +420 271 096 610
E-mail: anvitrade@anvitrade.cz
www.anvitrade.cz

Bostik GmbH
An der Bundesstraße 16
D-33829 Borgholzhausen
Tel. +49 (0) 5425 801-0
E-mail: info.germany@bostik.com
www.bostik.de

