

Superfix Turbo

HYBRIDNÍ LEPICÍ A TĚSNICÍ TMEL SE SILNOU LEPICÍ SILOU

TECHNICKÝ LIST

CHYTRÉ VÝHODY PRODUKTU

- extrémní počáteční lepicí síla
- teplotní odolnost -40 °C až +90 °C
- odolávající vodě i UV záření
- bez obsahu rozpouštědel a pachově neutrální

OBLASTI POUŽITÍ

Superfix Turbo je jednosložkové konstrukční lepidlo se silnou počáteční lepicí silou na bázi MS polymeru. K elastickému lepení rozličných materiálů ve vnitřním i venkovním prostředí.

Vhodný k lepením při stavbě lodí, autobusů a karosérií, k lepení prahů, spojlerů a ozdobných lišt.

VLASTNOSTI

Superfix Turbo je mnohostranně použitelné lepidlo s nepatrným smrštěním, bez obsahu silikonu i izokyanátu. Superfix Turbo nabízí velmi dobrou chemickou odolnost, stejně jako odolnost vůči povětrnostním vlivům.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Pro zvýšení přilnavosti k betonu, pórobetonu, cementu, sádře a ostatním savým stavebním materiálům, stejně jako k vybraným kovům a plastům doporučujeme použít primer Bostik 5075 (doba odvětrání min. 1 hodina a max. 6 hodin).

Bez použití primeru na eloxovaný hliník, pozinkovanou a pochromovanou ocel, tvrzené PVC a polystyren. Zvýšení přilnavosti na kovových podkladech pomůže i jejich odmaštění pomocí Bostik 5001 nebo Bostik 5004.

Podklad musí být pevný, nosný, čistý, suchý, bez mastnoty a prachu. Nepoužívejte na materiály obsahující bitumen nebo dehet. U plastových výrobků a nátěrů vždy proveďte test přilnavosti a snášenlivosti, neboť např. u akrylátových nátěrů může, z důvodu migrace změkčovadel, dojít ke ztrátě přilnavosti.

NÁVOD K POUŽITÍ

Superfix Turbo aplikujte v rovnoměrné vrstvě na jeden z lepených povrchů. Lepené materiály ihned přiložte a rovnoměrně přimáčkněte. Optimální tloušťka lepidla pro zajištění elastického spojení by měla být minimálně 2 mm.



ČIŠTĚNÍ

Případná znečištění odstraníte v čerstvém stavu ředidlem Bostik Solvent 250 nebo Bostik Solvent 300. Tato ředidla můžete rovněž použít pro odmaštění povrchů materiálů před lepením. Ve vyzrálém stavu je Superfix Turbo odstranitelný pouze mechanicky.

DALŠÍ UPOZORNĚNÍ

Informace stran ochrany zdraví při práci, první pomoci, stejně jako bezpečnostní pokyny nebo doporučenou likvidaci odpadů naleznete v bezpečnostním listu výrobku, který vám na požádání předložíme.

SKLADOVÁNÍ

Uchovávejte v suchu při teplotě +5 °C až +25 °C. Skladovatelnost v původním obalu je 18 měsíců.

DODÁVANÉ BALENÍ

Kartuše 435 gramů, barva bílá.

Těmito pokyny vám chceme co nejlépe poradit na základě našich zkušeností a zkušeností. Záruku za konečný výsledek v jednotlivých případech nicméně přesto nemůžeme převzít z důvodu námi neovlivnitelných skladovacích a zpracovacích podmínek i kvůli široké škále možných aplikací a způsobů použití. Proto doporučujeme vždy provést předem vlastní zkoušky. Při vystavení výrobku vlivům UV záření může dojít ke změně zabarvení. Případné rozdíly v odstínu barvy jsou dány technologií výroby a nelze je zcela vyloučit. Při každé pokládce dbejte na zpracovávání výrobku se shodnou šarží. Náš technicko-obchodní poradenský servis je vám k dispozici pro zodpovězení jakýchkoliv dotazů.

Tímto vydáním končí platnost předchozích verzí dokumentu.

Vydání: 06.17

TECHNICKÉ SPECIFIKACE

Materiálová báze	silanem terminované polymery, neutrálně zesítující
Barva	bílá
Použití	lepení a utěšňování
Systém zrání	chemickou reakcí s vlhkostí
Objemová hmotnost	cca 1,5 g/cm ³ (DIN 52451-PY)
Čas tvorby povlakové kůže	cca 15 minut (+23 °C / 50% rel. vlhkosti vzduchu)
Rychlost zrání	cca 2,5 mm / 24 hod. (+23 °C / 50% rel. vlhkosti vzduchu)
Tvrdost Shore A	cca 55 (DIN 53505, 14–23 °C / 50% rel. vlhkosti vzduchu)
Napětí při přetržení	cca 2,7 N/mm ² (film 2 mm, 28–23 °C / 50% rel. vlhkosti vzduchu)
Prodloužení do přetržení	> 400 % (film 2 mm, 28–23 °C / 50% rel. vlhkosti vzduchu)
Pevnost ve stříhu	cca 1,6 N/mm ² (DIN 281, 3–23 °C / 50% rel. vlhkosti vzduchu)
Teplota při zpracování	od +5 °C do +40 °C
Teplotní odolnost	od -40 °C do +90 °C

Tiskové chyby vyhrazeny. Dotisky a nová vydání nahrazují předchozí verze.
[V.01_5/18]



ANVI TRADE s.r.o.
Bečovská 1273/1,
104 00 Praha 10
Tel. +420 271 096 610
E-mail: anvitrade@anvitrade.cz
www.anvitrade.cz

Bostik GmbH
An der Bundesstraße 16
D-33829 Borgholzhausen
Tel. +49 (0) 5425 801-0
E-mail: info.germany@bostik.com
www.bostik.de

